goot® ステーション型自動はんだ吸取器 TP-200AS, TP-280AS

取扱説明書

この度は *goot* ステーション型自動はんだ吸取器をお買いあげいただきましてありがとうございます。この製品をご使用になる前に本取扱説明書を必ずお読み下さい。

備考 本書は TP-200AS, TP-280AS の共用の取扱説明書となります。本文中にそれぞれの型番が記述されております。お買い上げいただいた機種に関係する箇所をお読みください。

■1　警告・注意について
■2　安全のために
■3　仕様
■4　梱包内容／各部の名称
■5　組立
■6　吸取器の使用
■7　メンテナンス
■8　交換部品

太洋電機産業株式会社 東京 03（3832）1774　新潟 0256（35）5379　大阪 06（6644）3508　広島 084（951）9010
お客様相談窓口　*www.goot.co.jp*　E-mail: *info@goot.co.jp*

この説明書はなくさないように大切に保管してください。

1. 警告・注意について

この説明書では注意事項を次のように区分しています。

⚠ **警 告**	誤った取扱いをしたときに、死亡や重傷に結びつく可能性があるもの。
⚠ **注 意**	誤った取扱いをしたときに、傷害または物的損害に結び付くもの。
! **備 考**	アドバイスおよび、諸注意が記載されています。

2. 安全のために

1. 危険な環境下でご使用にならないでください。湿った場所、(屋外も含む)、燃えやすい物の近くでのご使用は絶対にさけてください。
2. 本器に子供、傍観者を近づけないでください。
3. 使用を終了をする時は電源を切ってください。
4. 本器は電子部品のはんだを吸い取るための電気工具です。本器をこの目的以外にご使用にならないでください。
5. 作業に適した服装と安全メガネを着用してください。
6. 電源は交流 **100V 50 ／ 60Hz** に接続してください。
7. 電源コード、吸取器部―ステーション部間のコードに傷、損傷がある場合はすぐに使用を中止し、電源を切ってください。また、交換のため販売店またはお客様相談窓口まで連絡してください。
8. こて台は本器付属の **ST-76** をお勧めします。**ST-76** 以外のこて台では本器の吸取器部を溶かす場合があります。
9. 感電防止及び静電対策のために、電源プラグのアースピンを必ずアース接地してください。

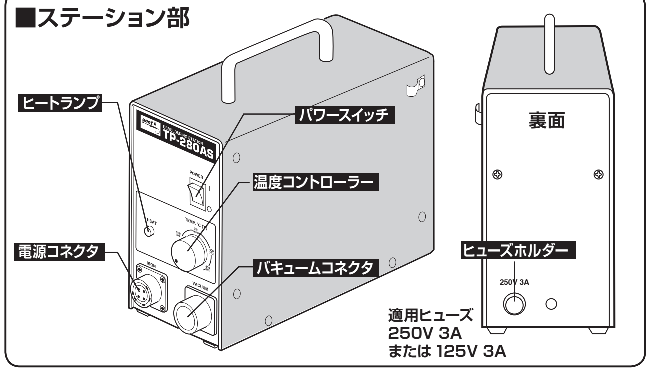
3. 仕様

型番		TP-200AS	TP-280AS
定格電圧		100V AC 50/60Hz	
消費電力		130W	
温度設定範囲		250–450˚C	
ヒーター		センサー内蔵型セラミックヒーター	
温度制御方式		センサーフィードバックON－OFF制御	
絶縁抵抗(500VDC)		100MΩ以上	
真空発生方式		ダイヤフラム方式	
到達真空度		- 0.08MPa (-600mmHg)	
サイズ	本体	95（W）×256（L）×205（H）mm	
	吸取器部	220×155mm	
重量	本体	2.6kg（コード、ホース除く）	
	吸取器部	250g（コード除く）	
	総重量	250g	
リーク電圧		2mV以下	
アース抵抗		2Ω以下	
接続コード／ホース長		1.2m	
電源コード		3芯コード 1.5m（アースピンプラグ付）	

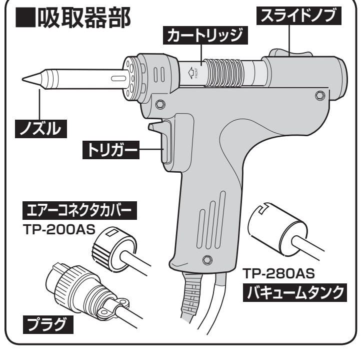
Printed in Japan, SEPTEMBER 2014　A4500MH01

4. 梱包内容／各部の名称

■ステーション部

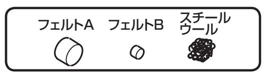


■吸取器部



■こて台　■取扱説明書

■フィルターセット TP-100F



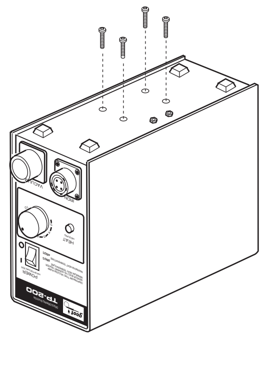
■クリーニングピン TP-100CP0.7

（TP-280ASはTP-100CP1.3付属）

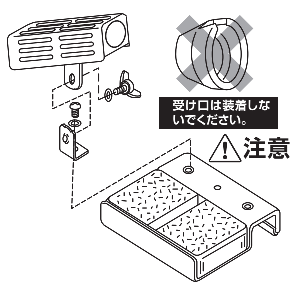
5. 組立

⚠ 注 意

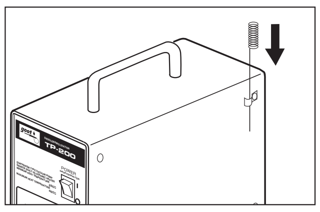
輸送中の破損防止の為、出荷時 4 カ所にねじ止めをしております。ご使用の際必ず取り外してください。再び輸送する場合にはねじを元通りに取り付けてから輸送してください。



5-1. こて台を組み立てます。

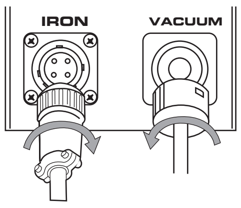


5-2. クリーニングピンを本体横のホルダーに差し込みます。



5-3. ステーションに吸取器部を接続します。

例）TP-200AS



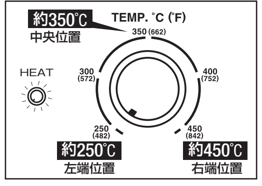
5-4. 吸取器部をこて台にセットします。

5-5. ステーション部のパワースイッチが **OFF**（○側）であることを確認して、電源プラグを差し込んでください。

⚠ 警 告 吸取器部に導電材料を使用していますので、アース接地されていないコンセントに接続した場合は感電のおそれがあります。

5-6. 温度コントローラーで希望温度のところに目盛りを設定してください。

5-7. パワースイッチを入れます (I 側)。「HEAT] ランプが点灯し、加熱されます。「HEAT] ランプが点滅し始めると使用可能です。(約 2 ～ 3 分後)



備考 初めて使用するときは煙が出ますが、しばらくすると止まります。次回からは出ませんので、安心してご使用ください。

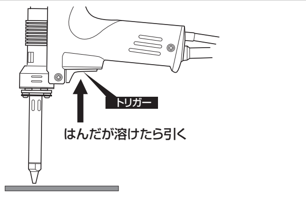
⚠ 警 告 ノズル、その周囲の金属・樹脂部は高温になりますので、やけど、けが防止のため決して触らないでください。収納時はノズルが充分冷えたのを確認してください。

⚠ 警 告 火災、やけど等の事故防止のため、焼け焦げる臭い、ヒーターの異常加熱、プラスチック部品の変形が発生したときは、直ちにプラグを抜いてください。その後はご使用にならないで、販売店、またはお客様相談窓口までご連絡ください。

6. 吸取器の使用

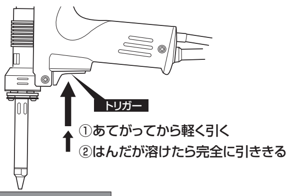
TP-200AS

ノズルを部品のリード (ピン) にあてがい、はんだが溶けると同時にトリガーを引くと吸い取られます。



TP-280AS

ノズルを部品のリード (ピン) にあてがい、はんだが溶けると同時にトリガーを軽く引くとポンプが作動し、バキュームタンク内が真空になります。更にトリガーを引き切ると開放弁が開きはんだが吸い取られます。



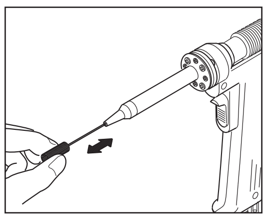
備考

TP-200AS
トリガーを離した後もノズル内のはんだを吸い取るため約 0.5 秒ポンプが動作します。

TP-280AS
すでにバキュームタンク内が十分真空となっている場合、トリガーを軽く引いてもポンプが作動しないことがあります。その場合、トリガーを引き切ると、開放弁が開きバキュームタンク内の負圧が回復しますので、再びポンプが作動します。

⚠ 注 意 トリガーを 2 秒以上引きつづけないでください。次にトリガーを引くまで少なくとも 10 秒間の間隔をあけてください。そうしないと、ヒーターやモーターがオーバーヒートする可能性があります。

吸い取り後は水で湿らせたこて台のスポンジで、ノズルに付着したはんだかす等を取り除いてください。



備考 作業中、時々クリーニングピンでノズル内を掃除しながらご使用ください。必要に応じてノズルのサイズにあったクリーニングドリルをご使用下さい（オプション）

作業終了後、クリーニングピンを 3,4 回出し入れしてください。そしてトリガーを一度引いてください。この作業はノズルの寿命を長くします（必ずノズル先端に予備はんだを盛ってください）。

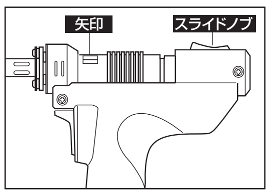
7. メンテナンス

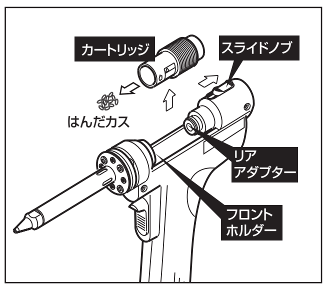
⚠ 警 告 メンテナンスをされるときは、パワースイッチを OFF（○側）にして電源プラグを抜き、ノズルが冷えたのを確認してから行ってください。

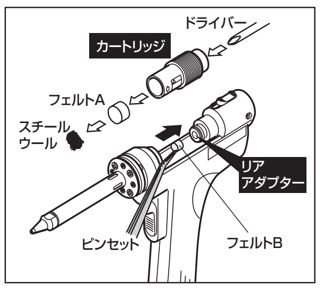
⚠ 注 意 メンテナンスされるときは、*goot* 純正部品をご使用ください。他の部品をお使いになると本器が故障する可能性があります。

はんだカスの除去およびカートリッジ、フィルターの交換

1. スライドノブを後ろに引き、カートリッジを取り出します。
2. はんだカスをカートリッジから除去してください。
3. カートリッジの矢印を確認して、スライドノブを前に押しながらフロントホルダーとリアアダプタの間にはめ込んでください。





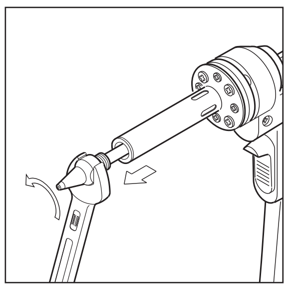


備考 本器をフェルト A、およびフェルト B なしで使用しないでください。ポンプの破損などが発生する可能性があります。
TP-280AS では、開閉弁機構により一気にはんだを吸い込みますので、TP-200AS よりもより顕著にフィルターの詰まりが現れます。吸い取り能力を維持させるため、こまめなフィルター交換を行ってください。

ノズルの交換

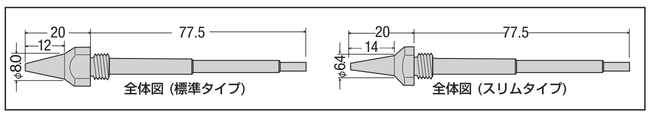
ノズルが詰まり、クリーニングピンやオプションのクリーニングドリルでノズル内の吸い取られたはんだを取り除くことができない場合は、ノズルを交換する必要があります。

1. レンチ (11mm) を使ってノズルを左に回し、外します。
2. 交換用ノズルを取り付けます。レンチでノズルを締めすぎないように注意してください。



8. 交換部品

■ノズル



部品番号	内径
TP-100N-08	φ0.8mm
TP-100N-10 (TP-200AS 標準)	φ1.0mm
TP-100N-15	φ1.5mm
TP-100N-25	φ2.5mm

部品番号	内径
TP-100N-S8	φ0.8mm
TP-100N-S1	φ1.0mm
TP-100N-S5 (TP-280AS 標準)	φ1.5mm

■交換部品

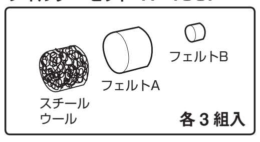
- ヒーター ······ TP-100H
- ヒーターパイプ ······ TP-100HP
- フィルターセット (3 組入) ······ TP-100F
- フィルター A,B (各 3 個入) ······ TP-100FT
- フェルト B (10 個入) ······ TP-100RFT
- カートリッジセット ······ TP-100K
- スチールウールのみ ······ TP-100UL

吸取器部

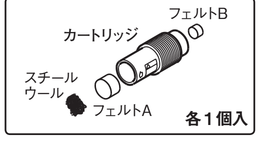
- TP-200AS 専用 ······ TP-20GAS
- TP-280AS 専用 ······ TP-28GAS

⚠ 警 告 けが、事故防止の為本体専用以外の吸取部を接続しないでください。

フイルターセット **TP-100F**



カートリッジセット **TP-100K**



クリーニングピン

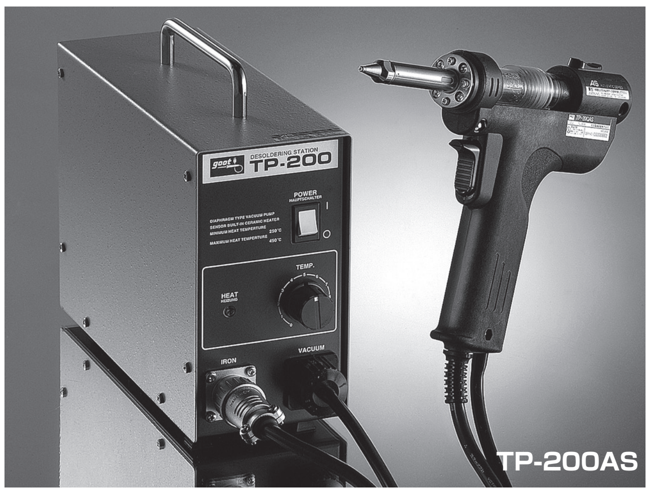
- φ 0.8, φ 1.0 ノズル用φ 0.7mm ······ TP-100CP-0.7
- φ 1.5, φ 2.5 ノズル用φ 1.3mm ······ TP-100CP-1.3

クリーニングドリル（オプション）

- ピンバイス本体 ······ TP-100PV
- ドリル刃φ 0.7mm ······ TP-100DB-07
- ドリル刃φ 0.9mm ······ TP-100DB-09
- ドリル刃φ 1.4mm ······ TP-100DB-14
- ドリル刃φ 2.4mm ······ TP-100DB-24

温控型自动吸锡枪
TP-200AS, TP-280AS

使用说明书



由衷感谢您购买这款 ***吉欧欧替*** 牌自动吸锡枪。本品是以高品质为基础，操作安全简单。为确保您安全、便捷地使用该产品，请按照本说明书所记述的使用方法正确地使用。

备注 **本书为 TP-200AS,TP-280AS 共用的使用说明书。在本书中分别按照型号介绍了以上两种产品的使用方法。请根据您购买的机种阅读相关的说明。**

■1 警告／注意事项
■2 安全须知
■3 规格
■4 包装清单／各部件名称
■5 组装
■6 吸锡枪的使用
■7 维修保养
■8 更换配件

吉欧欧替® **太洋電機産業株式会社**

中国事务所 广东省深圳市南山区南海大道海王大厦 A 座 16C
邮编：518033 TEL: **0755-2664-6936** FAX: **0755-2664-6923**
www.goot.cn E-mail: ***info@goot.cn***

请仔细保管此使用说明书，以便于日后查阅。

1. 警告 / 注意事项

此说明书的注意事项按照如下进行区分。

警 告 **不遵守警告提示会有死亡重大事故。**

注 意 **不遵守注意提示会有轻微的损失、受伤。**

备 注 **各注意事项和建议。**

2. 安全须知

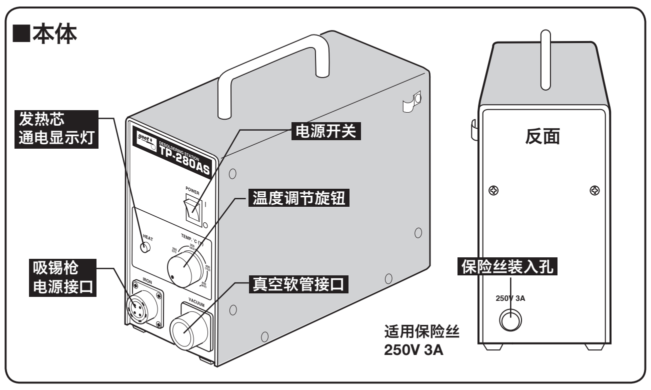
1. 请不要在潮湿、雨淋的地方（含户外）使用本产品。请选择在采光良好的工作场地使用，使用时远离易燃易爆物品。
2. 请不要将本产品放在小孩或其他人员能轻易取到的地方。
3. 使用中断时请切断电源。
4. 本产品是在吸取电子元器件多余焊锡时使用的电子工具。请不要用于其它操作。如：水、其它液体的吸取、加热等。
5. 请穿着适宜服装并配戴好防护眼镜。
6. 请勿使用本体规格标签上以外的电压。
7. 电源线、吸锡器和控制部连接的部位出现裂痕时，请与我们的售后服务中心联络。
8. 建议您使用型号为 **ST-76** 的专用电烙铁台。若使用其他型号的电烙铁台，吸锡器有可能会被灼热的电烙铁台给熔坏。
9. 本机是防静电对应的产品。为达到防静电的效果和防止触电现象的发生，请务必使用三芯带地线的插头。

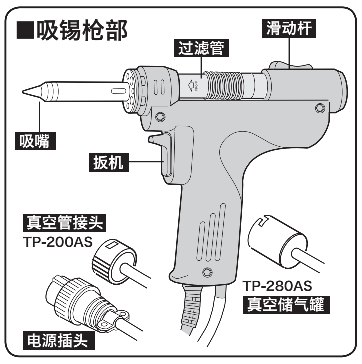
3. 规格

型号		TP-200AS	TP-280AS
额定电压		110V, 120-130V, 220-240V	
消费电力		130W(110V, 120-130V), 170-200W(220-240V)	
温度设定范围		250-450˚C	
发热芯		传感器内藏陶瓷发热芯	
温度控制方式		传感器反馈ON-OFF制御	
绝缘电阻(500V DC)		100MΩ以上	
真空泵方式		隔膜式型	
真空度		- 0.08MPa (-600mmHg)	
尺寸	本体	95 (W) ×256 (L) ×205 (H) mm	
	吸锡泵	220×155mm	
重量	本体	约2.6kg (不包括电源线、软管)	
	吸锡泵	250g (不包括电源线)	
	总重量	约2.9kg	
漏电电压		2mV以下	
地线电阻		2Ω以下	
电源线／软管		1.2m	
电源线长度		1.5m (3芯电线.带地线插头)	

Printed in Japan, SEPTEMBER 2014 A4530MH01

4. 包装清单／各部件名称





■电烙铁台 ■使用说明书

■过滤器组 TP-100F

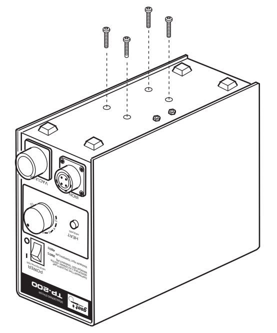
■清洁针 TP-100CP0.7

（**TP-280AS**配备的是**TP-100CP1.3**）

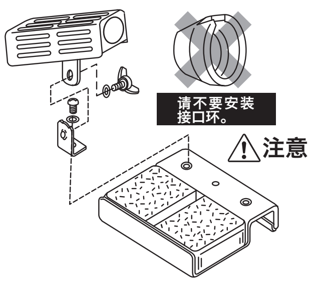
5. 组装

注 意

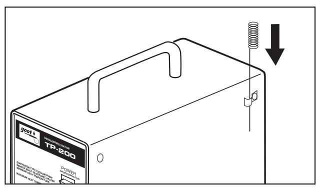
避免运输过程中造成损坏，吸锡枪底座配有 4 个固定用塑胶螺丝。在使用时，请务必将这 4 个螺丝取出，并妥善保管。如不取出，则会影响机器的正常使用。若需要再次运输，请将这 4 个螺丝安装后再进行安全运输。



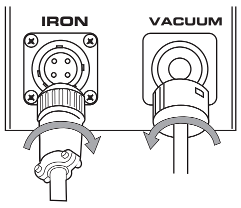
5-1. 电烙铁台的安装。



5-2. 将清洁针插在本机侧面的插孔内。



5-3. 将吸锡枪上的电源接头与本体相连。



例）TP-200AS

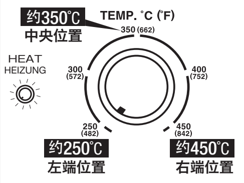
5-4. 将吸锡枪部置于电烙铁台上。

5-5. 插头插入电源前,请确认吸锡泵本体的开关是否处于关闭状态（○侧）。

警 告 **吸锡枪部采用的是导电材料、如果使用未接地线的插头，有可能会发生触电的危险。**

5-6. 通过温度调节旋钮将温度调节到希望的位置。

5-7. 打开电源开关 (**I** 侧) 后，「**HEAT**」灯亮起来，开始加热。当「**HEAT**」灯开始闪烁后便可进行作业。(约 2 ～3 分钟后）



备注 第一次使用时，插上电源电后，会有烟雾冒出，几钟后自然消失。以后再使用，就不会再出现烟雾，请放心使用。

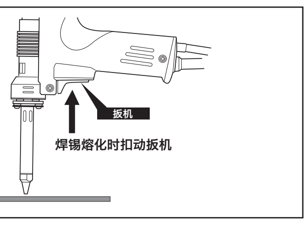
警 告 **刚作业完，吸嘴以及周围的金属、树脂部处于高温状态，请千万不要碰触。收纳时请确认吸嘴已充分冷却。如不这样的话极有可能发生烫伤事故。**

警 告 **若发现烧焦、发热芯异常、塑料部变形等状况，请立刻拔掉电源。并送回 售后服务中心维修。以免造成重大损伤及事故。**

6. 吸锡枪的使用

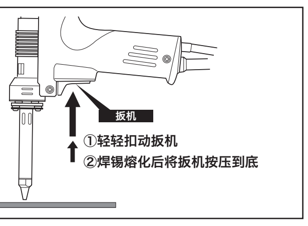
TP-200AS

将吸嘴贴在元器件的引脚上，待焊锡熔化的瞬间,迅速抠动扳机，将焊锡吸出。



TP-280AS

将吸嘴贴在元器件的引脚上，焊锡熔化的同时，轻轻抠动扳机，使气泵开始工作，真空储气管快速达到最高真空度。随之，再次抠动扳机，实现迅速吸锡。



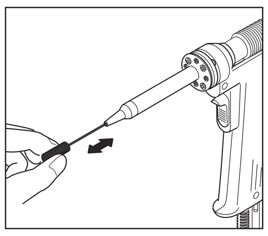
备注

TP-200AS
松开扳机后，吸锡泵仍继续运转 0.5 秒，以便将吸嘴内的焊锡残渣完全吸取。

TP-280AS
由于真空储气管为真空状态，有时候即使抠动扳机，吸锡泵也不会工作。这时候请松开扳机，在真空储气管的负压的回复力的作用下，吸锡泵可开始作业，快速吸锡。

注 意 **为防止发热芯和马达超负荷作业，请不要连续按扳机 2 秒以上。下次抠动扳机前请间隔 10 秒钟。**

吸锡后，用浸湿的焊嘴清洁海绵除去吸嘴上的残余焊锡。使用中，若出现吸嘴堵塞现象，请用清洁针将焊锡块、助焊剂等清除干净。



备注 作业过程中，请及时用清洁针去除吸嘴内的焊锡块、助焊剂等。

作业完成后，请用清洁针来回插入吸嘴 3-4 次，并抠动扳机，以确保吸嘴通畅，延长吸嘴寿命。(作业完成后，请务必将吸嘴进行预备挂锡)。

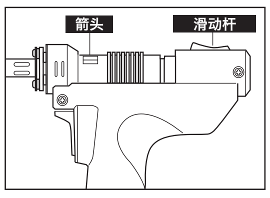
7. 维修保养

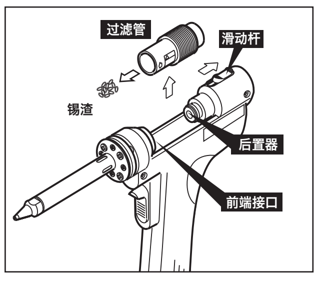
警 告 **维修时,请确认电源开关是否处于关闭状态 (○侧)，电源插头是否拔出，吸嘴是否已冷却。**

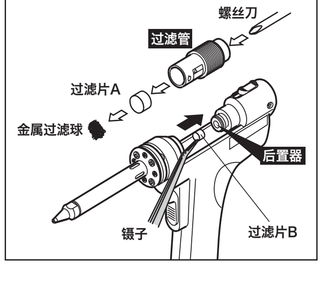
注 意 **维修时请使用 *吉欧欧替* 原配件。若使用其他产品，吸锡泵有可能会不兼容，出现故障。**

锡渣的清除以及过滤管、过滤片的更换

1. 请将滑动杆往后推，取出过滤管。
2. 请将锡渣从过滤管中去除。
3. 将过滤管插入前置过滤片和后置器之间，并确认过滤管印有箭头的方向朝前，再推动滑动杆，将过滤管安装好。





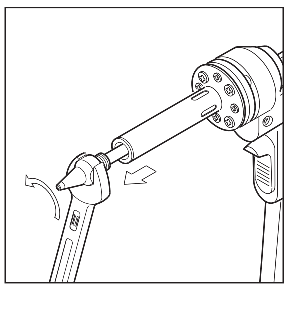


备注 没有装入过滤片和后置过滤片的情况下，请勿使用本吸锡泵，以免缩短吸锡泵的使用寿命。
TP-280AS 采用开放阀构造，迅速吸锡，比 **TP-200AS** 的吸锡泵更易出现过滤器堵塞现象。建议您及时更换过滤器，以保证其强大的吸锡力。

吸嘴的更换

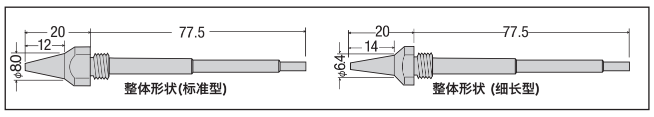
吸嘴因蓄积在里面的焊锡残渣发生氧化而被堵塞，用清洁针也无法清除里面的焊锡时，请更换吸嘴。

1. 用直径为 11mm 的扳手按逆时针方向旋转取出吸嘴。
2. 将新的吸嘴按顺时针方向拧入发热金属管。请不要拧得过紧，以免滑丝，损坏吸嘴。



8. 更换配件

■吸嘴



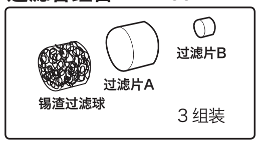
产品型号	直 径
TP-100N-08	ϕ0.8mm
TP-100N-10 (TP-200AS 标配焊嘴)	ϕ1.0mm
TP-100N-15	ϕ1.5mm
TP-100N-25	ϕ2.5mm

产品型号	直 径
TP-100N-S8	ϕ0.8mm
TP-100N-S1	ϕ1.0mm
TP-100N-S5 (TP-280AS 标配焊嘴)	ϕ1.5mm

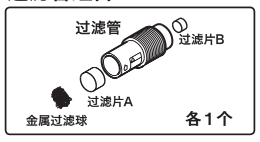
■更换部品

- 交换发热芯 ························**TP-100H**
- 发热芯护套 ······················ **TP-100HP**
- 过滤片组合(3 组装) ············· **TP-100F**
- 过滤片 A, B (各 3 个) ········**TP-100FT**
- 过滤片 B (10 组装) ···········**TP-100RFT**
- 过滤管组合 ······················ **TP-100K**
- 过滤管 ···························**TP-100UL**

过滤管组合 TP-100F



过滤管组合 TP-100K



吸锡枪部

- **TP-200AS** 专用 ·············**TP-20GAS**
- **TP-280AS** 专用 ·············**TP-28GAS**

警 告 **使用本体专用以外的吸取锡枪部有可能会发生故障。**

清洁针

- ϕ 0.8, ϕ1.0 吸嘴用 ϕ0.7mm **TP-100CP-0.7**
- ϕ 1.5, ϕ2.5 吸嘴用 ϕ1.3mm ···**TP-100CP-1.3**

清洁钻头

- 针头 ··································**TP-100PV**
- 钻头 ϕ0.7mm ···················**TP-100DB-07**
- 钻头 ϕ0.9mm ···················**TP-100DB-09**
- 钻头 ϕ1.4mm ···················**TP-100DB-14**
- 钻头 ϕ2.4mm ···················**TP-100DB-24**

goot® DESOLDERING STATION
TP-200AS/280AS

OPERATION MANUAL

Thank you for buying the *goot* Desoldering Station. Read this Owner's Operation Manual before using your desoldering station.

> **NOTE** This is a common operation manual for **TP-200AS** & **TP-280AS**. Each model number is mentioned in the text. Be sure to read properly for your model.

1. SAFETY MARK DEFINITIONS
2. FOR SAFE OPERATION
3. SPECIFICATIONS
4. PACKAGE CONTENTS / NAME OF PARTS
5. SETTING
6. OPERATION
7. MAINTENANCE
8. REPLACEMENT PARTS

TAIYO ELECTRIC IND.CO.,LTD.

www.goot.co.jp E-mail: *info@goot.co.jp*

KEEP THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE

1. SAFETY MARK DEFINITIONS

In this manual, the following safety marks are used.

WARNING Failure to obey a safety warning could result in serious injury or death to yourself or to others, or in physical damage.

CAUTION Failure to obey a safety warning could result in injury to yourself or to others, or in physical damage.

NOTE A note or word of advice.

2. FOR SAFE OPERATION

1. Do not use in dangerous environments. Never use it in damp, humid or wet locations (including outside), or near flammable substances.
2. Keep children and bystanders away from the unit.
3. Turn off the power when not in use.
4. Your desoldering station is an electrical tool used to remove solder in order to free components from printed circuit boards. Do not use this for any other purpose.
5. Wear proper apparel and safety glasses.
6. Connect to a correct AC power supply. Do not use with any power voltage other than the indicated voltage.
7. If the desoldering unit cord or the power cord, is damaged, stop using immediately and turn off the power. Return to the distributor for replacement.
8. Be sure to use the ST-76 soldering iron stand included with this desoldering station. Other soldering iron stands may melt the parts of this unit.
9. Make sure that the machine must be grounded at all times to prevent electrical shocks and static electricity.

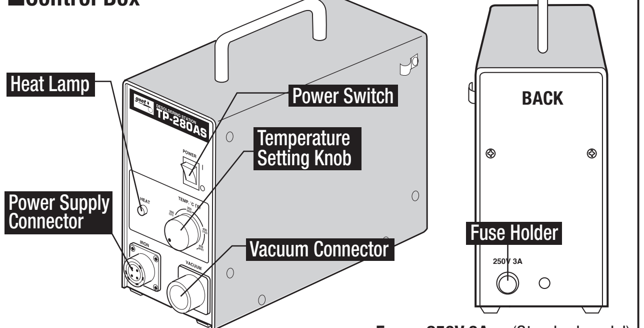
3. SPECIFICATIONS

MODEL		TP-200AS	TP-280AS
Voltage		110V, 120-130V, 220-240V AC 50/60Hz	
Power Consumption		130W(110V, 120-130V), 170-200W(220-240V)	
Temperature Setting Range		250-450°C (482-842°F)	
Heater		Ceramic heater with internal sensor	
Temperature Control System		Sensor feedback (ON-OFF control)	
Insulation Resistance		Over 100MΩ	
Vacuum Pump System		Diaphragm system	
Ultimate Pressure		-0.08MPa (-600mmHg)	
Dimensions	Control Box	95(W)x256(L)x205(H)mm	
	Desoldering Gun	220x155mm	
Weight	Control Box	Approx.2.6kg (w/o cord, hose)	
	Desoldering Gun	250g (w/o cord)	
	Total	Approx.2.9kg	
Leak Voltage		Less than 2mV	
Ground/Earth Resistance		Less than 2Ω	
Connecting cord length		1.2m	
Power cord length		3-prong cord 1.5m	

Printed in Japan, SEPTEMBER 2014 A4530MH01

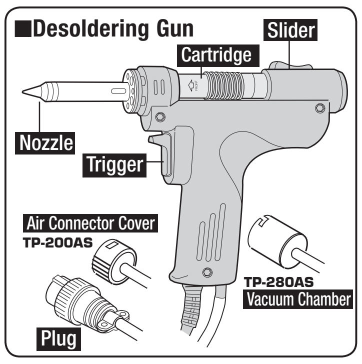
4. PACKAGE CONTENTS / NAMES OF PARTS

■Control Box

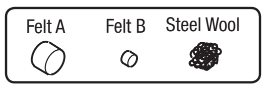


Fuse : **250V 3A** (Standard model)
250V 3.15A (**CE** model)

■Desoldering Gun



■Soldering Iron Stand
■Operation Manual
■Filter Set **TP-100F**

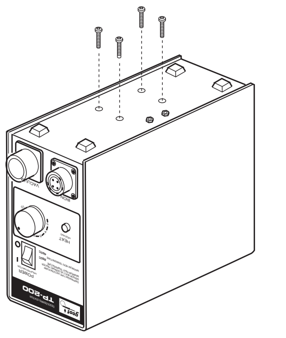


■Cleaning Pin **TP-100CP0.7**

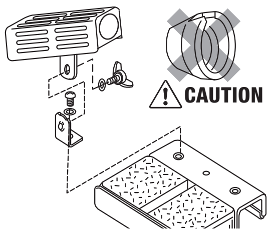
(**TP-100CP1.3** in **TP-280AS**)

5. SETTING

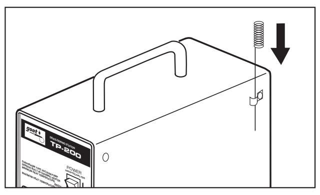
CAUTION
To prevent any damage that may occur during transport, screws have been affixed in 4 places. Ensure that all screws are removed before use. To reship, re-affix the screws in their original positions.



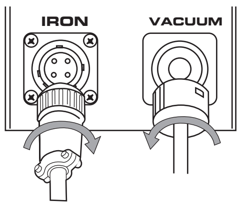
5-1. Assemble the soldering iron stand. Do not attach the holding flange to the front opening.



5-2. Place the cleaning pin into its holder provided at the rear right side of the control box.



5-3. Connect the desoldering gun to the control box.
ex.) **TP-200AS**



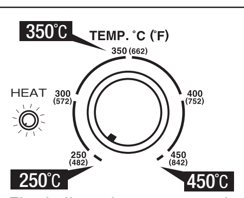
5-4. Put the desoldering gun into the soldering iron stand.

5-5. Check that the power switch on the control box is OFF (○side) and then plug in the control box.

> **WARNING** **Ensure that the unit is properly grounded to avoid electrical shock. The desoldering gun is conductive.**

5-6. Set the desired temperature by the temperature setting knob.

5-7. Turn the power switch ON (to I side). The [HEAT] lamp will light up and the heater will start heating up. When the [HEAT] lamp flashes the desoldering station is ready to use. (approx. 2-3 mins)



The indicated temperature is approximate.

> **NOTE** Some smoke will be produced during initial operation, but it will soon stop. No smoke produced after the initial operation.

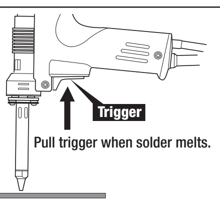
> **WARNING** **Never touch the nozzle or other metal or plastic part. These areas get very hot. Possibly resulting in serious personal injury or damage. Be sure that the nozzle has sufficiently cooled down when storing.**

> **WARNING** **To prevent fire or personal injury, turn off and unplug the desoldering station if there is a burning smell, overheating, or if the plastic parts deform. Do not use it again and contact your nearest distributor.**

6. OPERATION

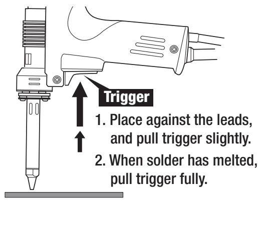
TP-200AS

Place the nozzle over the leads of the component to be removed. Wait until the solder melts, then pull the trigger for desoldering.



TP-280AS

Place the nozzle over the leads of the component to be removed. Wait until the solder melts, then pull the trigger slightly. The pump starts operating, and the vacuum is created in the vacuum chamber. Next, pull the trigger more. The open-valve will open, and the solder is pumped.

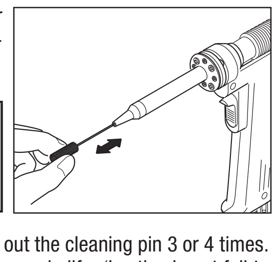


> **NOTE** **TP-200AS** After releasing the trigger, the pump will operate for approx. 0.5 seconds more, to pump the collected solder in the nozzle.
> **TP-280AS** When the vacuum chamber is completely filled, the pump cannot take effect even if the trigger is pulled. In that case, pull the trigger in completely. The open-valve will open, and restore negative pressure in the chamber. Then the pump will operate again.

> **CAUTION** **Do not pull the trigger for more than 2 seconds. Wait at least 10 seconds between trigger pulls. Failure to do so could result in the heater or motor overheating.**

After desoldering operation, remove any solder scraps on the nozzle by the wetted heat-resistant sponge on the soldering iron stand.

> **NOTE** Clean the nozzle with the cleaning pin frequently during desoldering work. A cleaning drill is an optional part for some nozzle sizes.



When operation is completed, push in and pull out the cleaning pin 3 or 4 times. Then pull the trigger once. This will extend the nozzle life. (Lastly, do not fail to put the pretinning on the nozzle tip.)

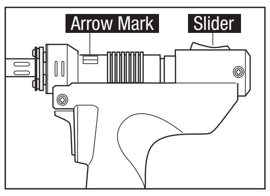
7. MAINTENANCE

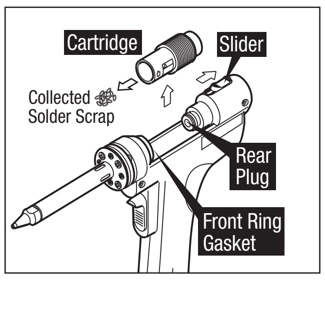
> **WARNING** **Turn off the power switch (to ○ side), unplug the power cord before maintenance. And be sure that the nozzle is cooled down.**

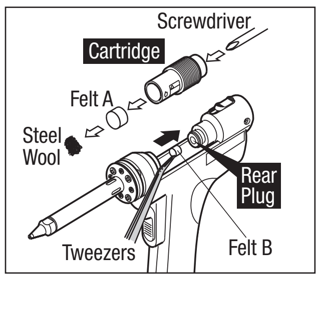
> **CAUTION** **Use only genuine goot replacement parts for maintenance. The use of any other parts may be hazardous and cause damage to the unit.**

CLEANING AND REPLACEMENT OF CARTRIDGE, FILTER

1. Pull back the slider and take out the cartridge.
2. Remove the solder scraps from the cartridge.
3. Connect the arrow side of the cartridge to the front ring gasket. Return the slider to the front. Make sure that the rear plug goes into the cartridge.





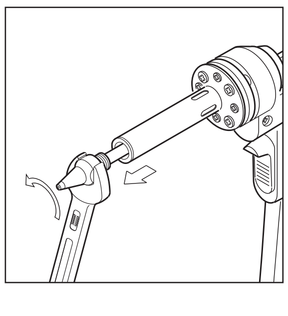


> **NOTE** Do not use this desoldering gun without both felt A and felt B. The pump could be damaged. **TP-280AS**: The powerful suction makes many more filter clogs than **TP-200AS**. Requires frequent replacing of the filter to maintain desoldering power.

REPLACEMENT OF NOZZLE

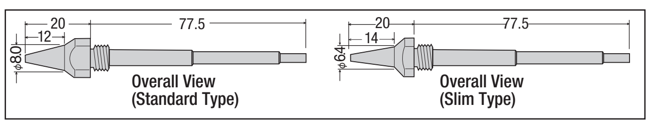
When the clogged collected solder in the nozzle cannot be removed by the cleaning pin or cleaning drill, the nozzle needs to be replaced.

1. Turn the nozzle counterclockwise using a wrench (11mm) and remove it.
2. Replace with a new nozzle. Be careful not to overtighten it.



8. REPLACEMENT PARTS

■ **NOZZLE**



Part NO.	Gauge
TP-100N-08	φ0.8mm
TP-100N-10 (TP-200AS Standard)	φ1.0mm
TP-100N-15	φ1.5mm
TP-100N-25	φ2.5mm

Part NO.	Gauge
TP-100N-S8	φ0.8mm
TP-100N-S1	φ1.0mm
TP-100N-S5 (TP-280AS Standard)	φ1.5mm

■ **REPLACEMENT PARTS**

- Heater **TP-100H**
- Heater Pipe* **TP-100HP**
- Filter Set (3pcs)............. **TP-100F**
- Filter A, B (each 3pcs) .. **TP-100FT**
- Felt B (10pcs) **TP-100RFT**
- Cartridge Set................. **TP-100K**
- Steel Wool Only **TP-100UL**

*Standard model only

Desoldering Gun

- **Exclusive for** TP-200AS... **TP-20GAS**
- **Exclusive for** TP-280AS... **TP-28GAS**

> **WARNING** **Use this desoldering gun exclusively to prevent the injury or damage.**

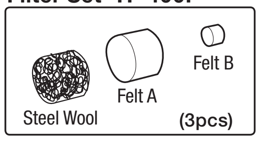
Cleaning Pin

- φ0.7mm (for φ0.8 & 1.0mm nozzle) .**TP-100CP-0.7**
- φ1.3mm (for φ1.5 & 2.5mm nozzle) ..**TP-100CP-1.3**

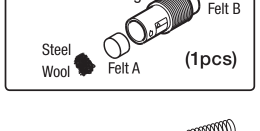
Cleaning Pin Vice (Option)

- Pin vice body (The drill bit is not included.)...... **TP-100PV**
- Drill Bit φ 0.7mm............................**TP-100DB-07**
- Drill Bit φ 0.9mm............................**TP-100DB-09**
- Drill Bit φ 1.4mm............................**TP-100DB-14**
- Drill Bit φ 2.4mm............................**TP-100DB-24**

Filter Set TP-100F



Cartridge Set TP-100K



Cleaning Pin